



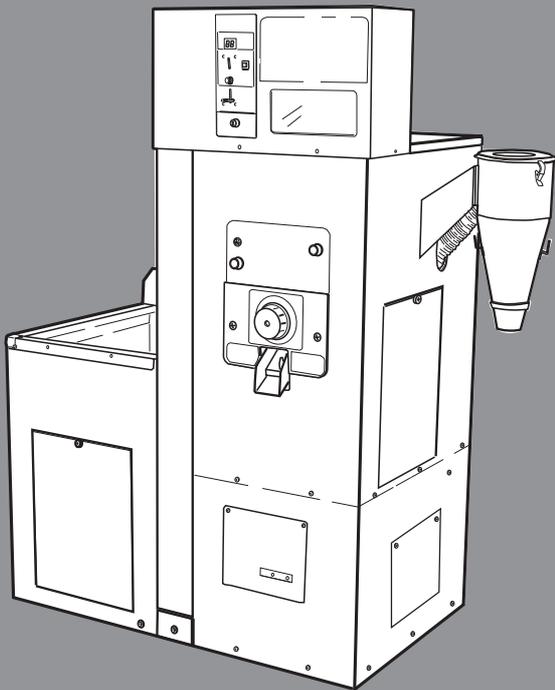
GRANTRUST

石抜精米機 SRE3702N-C

(三相 200V)

コイン仕様 取扱説明書

本体の取扱説明書も必ずお読みください。



**このたびは、お買い上げいただき
誠にありがとうございます。**

! 当製品を安全にまた正しくお使い頂くために必ず本取扱説明書と合せて冊子の取扱説明書をお読みください。誤った使い方をすると、事故を引き起こすおそれがあります。お読みになった後も必ず製品に近接して保存してください。

もくじ

石抜精米機コイン仕様(本機)の設置について	1
各部の名称とはたらき	2
運転前の準備	4
作業の要領	5
定期点検	9
仕様	11

石抜精米機コイン仕様（本機）の設置について

本機は一般農家用石抜精米機にコインタイマーを内蔵した仕様です。

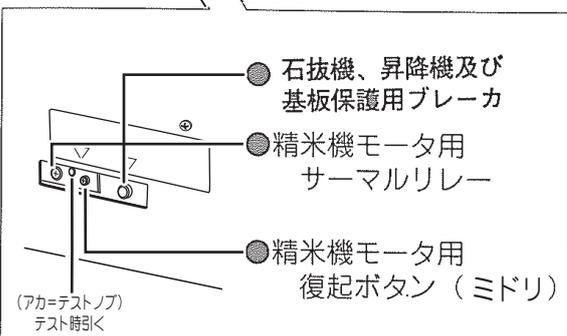
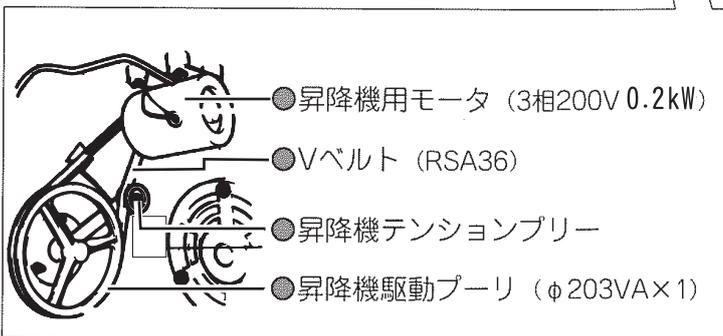
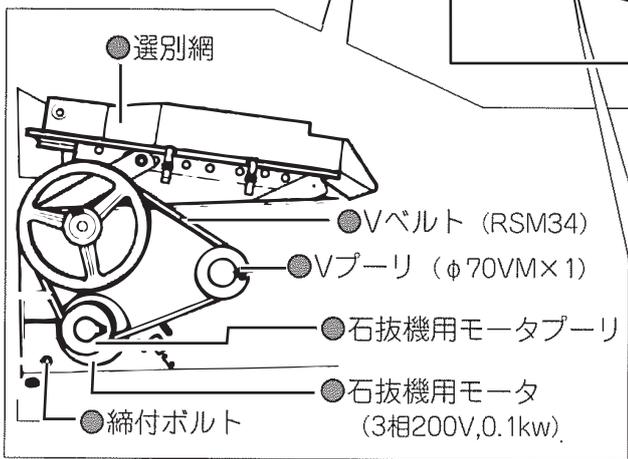
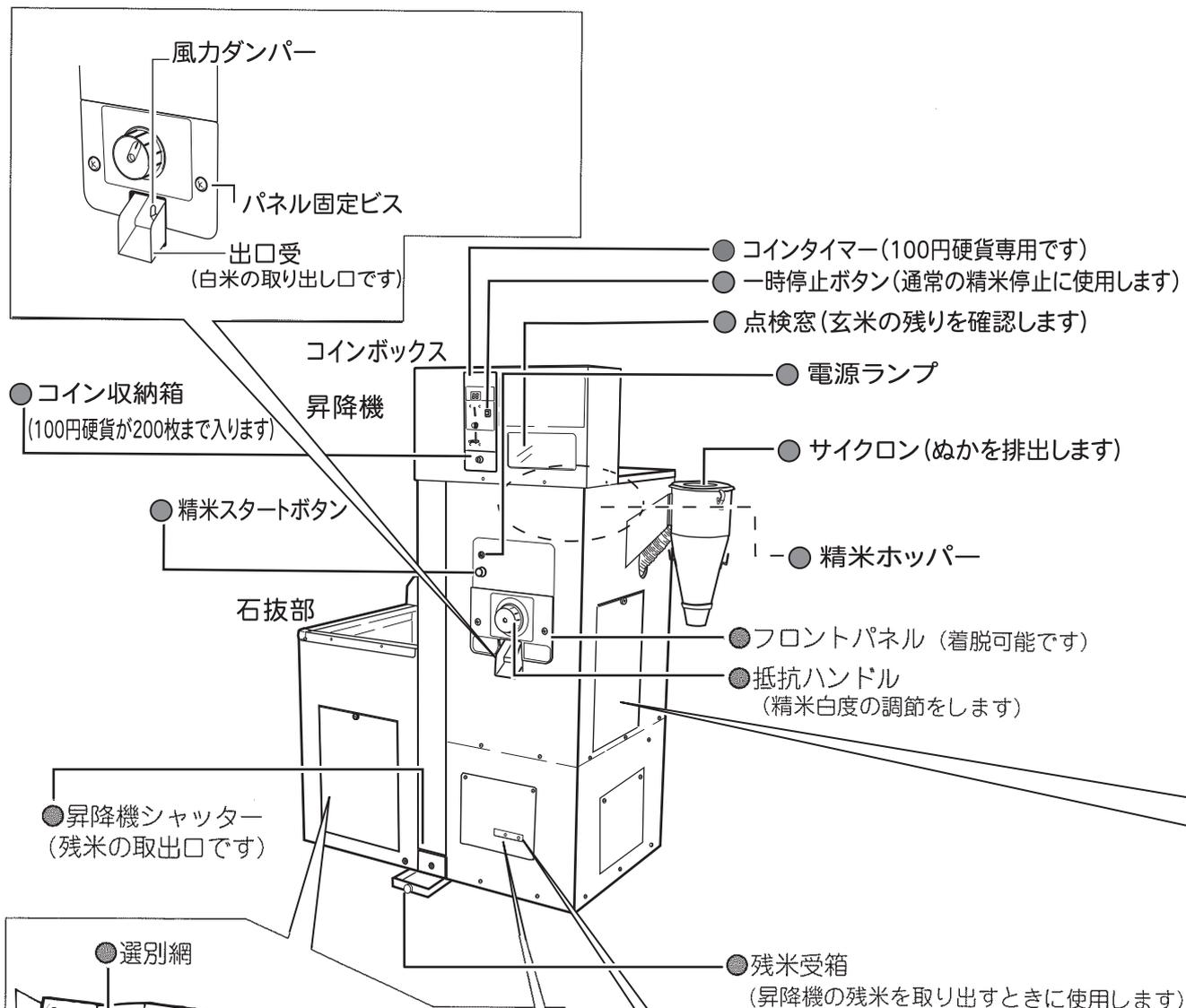
コイン収納部以外には鍵が掛からないため、**完全な盗難防止構造ではありません。**

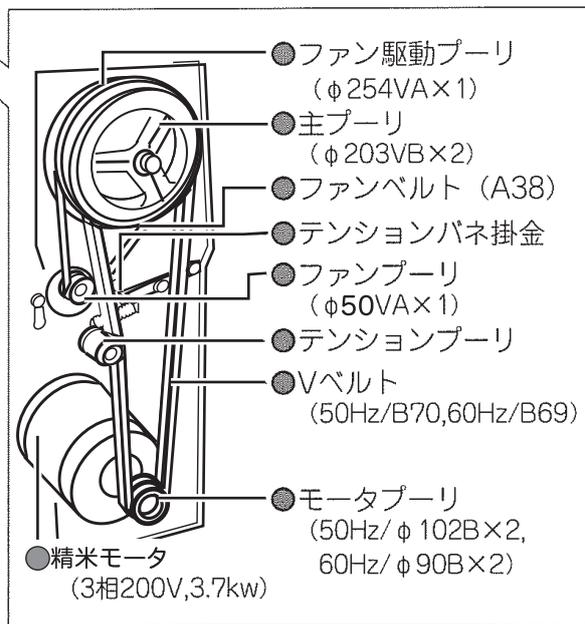
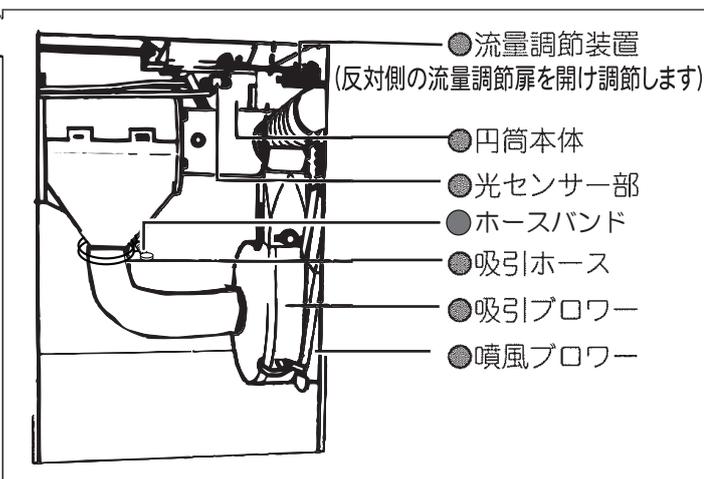
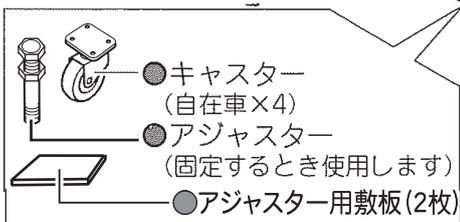
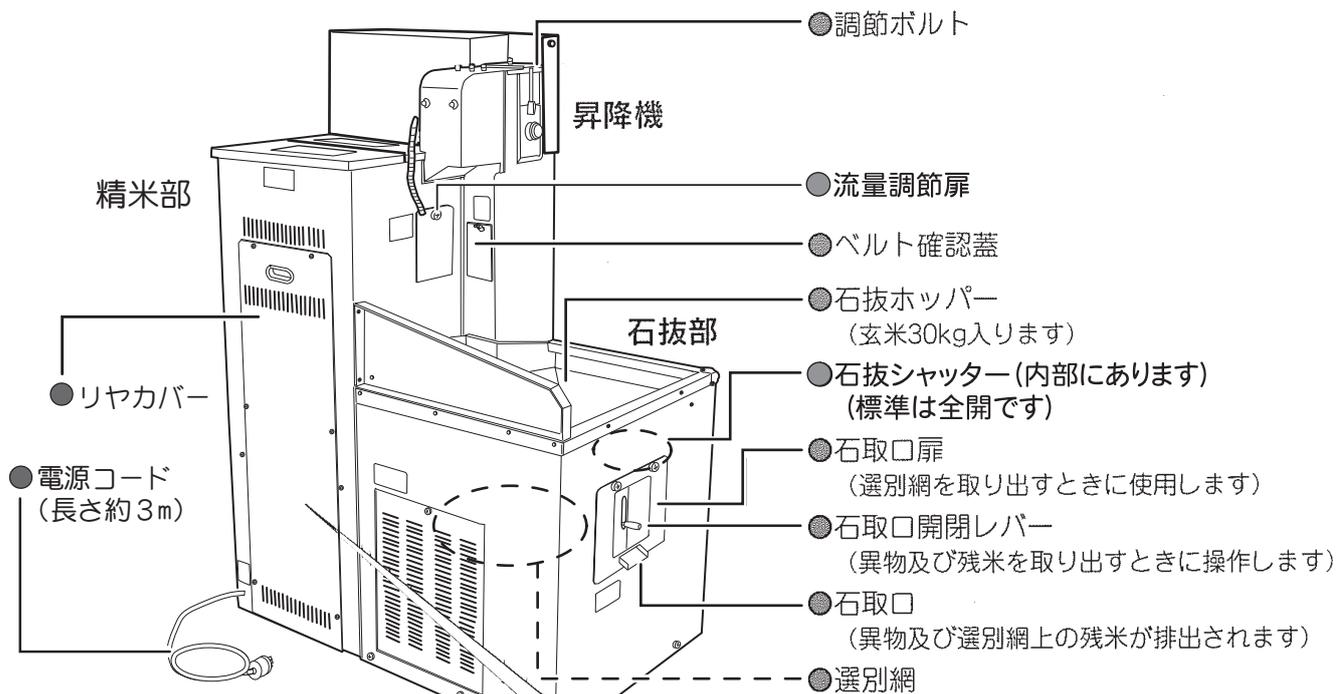
設置に当たっては、以下の点を考慮し、所有者（設置者）の責任で行ってください。

- ①長時間完全無人になる場所の設置は避けてください。
- ②施錠の出来ない場所や屋外の設置は避けてください。
- ③盗難が予想される場合は、警報装置、監視カメラ等防犯装置を設置してください。

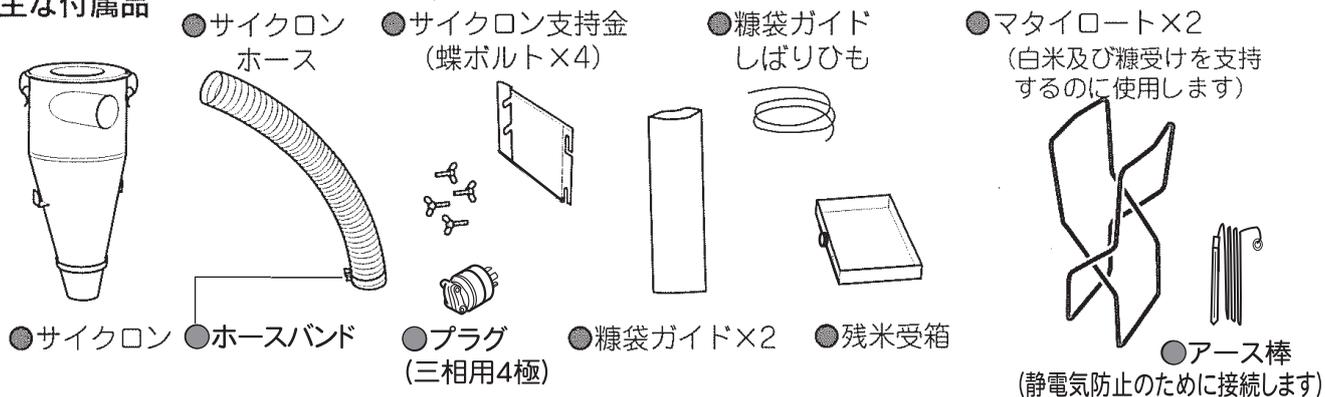
本機の構造をご理解頂き快適にご使用ください。

各部の名称とはたらき





主な付属品

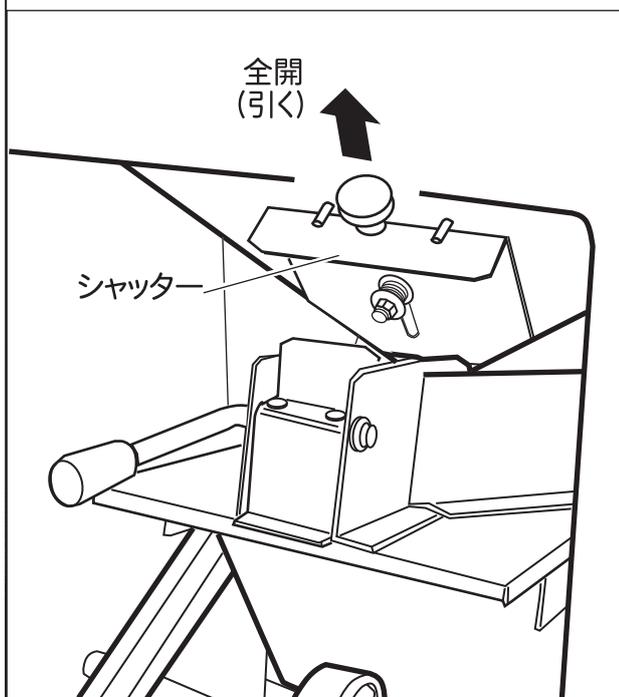
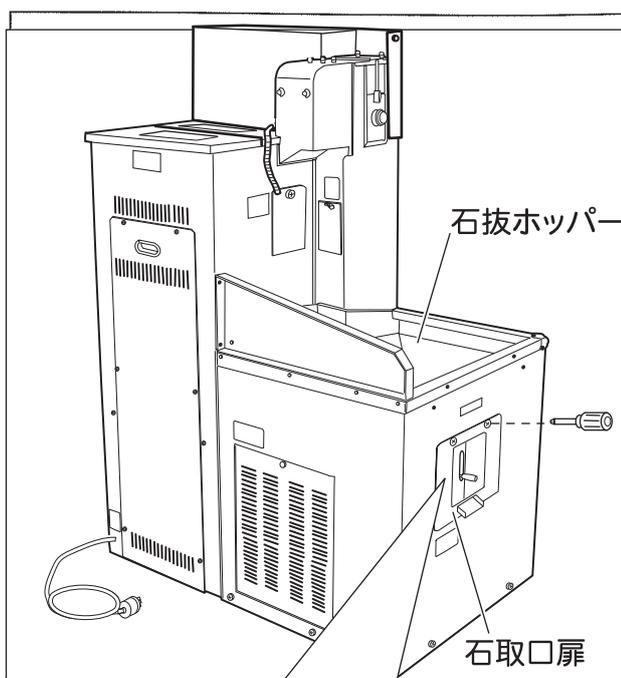


運転前の準備

シャッターを全開にする

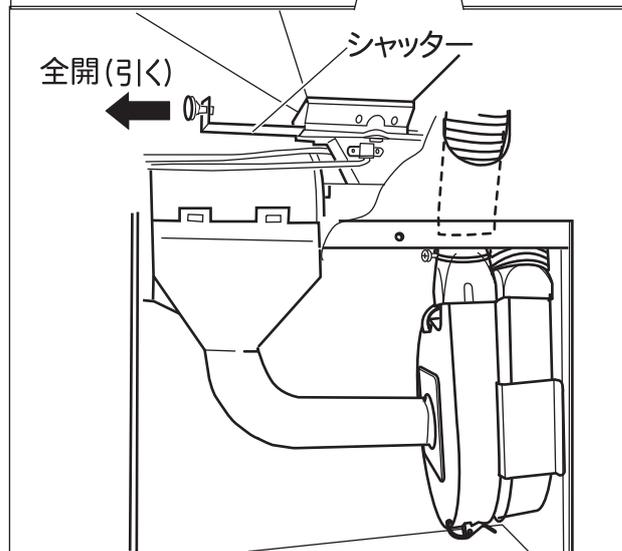
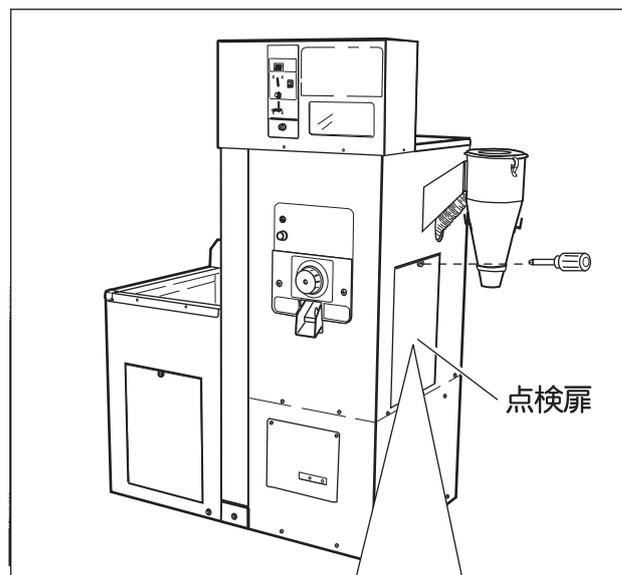
1. 石抜機シャッター

石取口扉を取外し、シャッターを全開にしてください。



2. 精米機シャッター

点検扉を取外し、シャッターを全開にしてください。



● 本取扱説明書にしたがって配線とサイクロンの取付を行ってください。

作業の要領

標準作業の順序

1. 電源を入れる

プラグを200V三相電源に差込み、配電箱の電源を入れてください。(本体取扱説明書参照)

- 回転方向を確認してください。

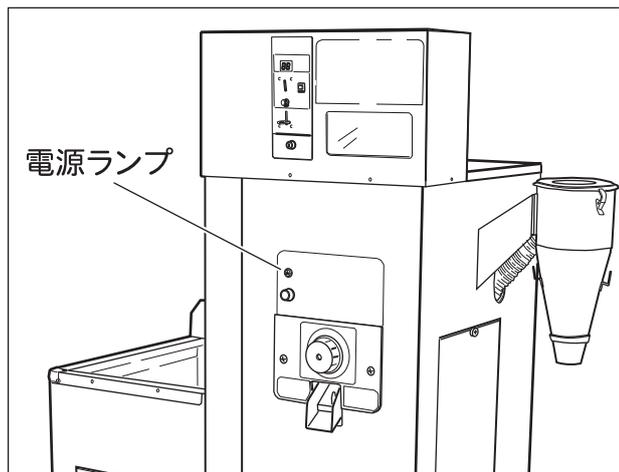
取扱いの注意

- 電源が入ると各モーターが短時間回転し回転方向などを確認できます。

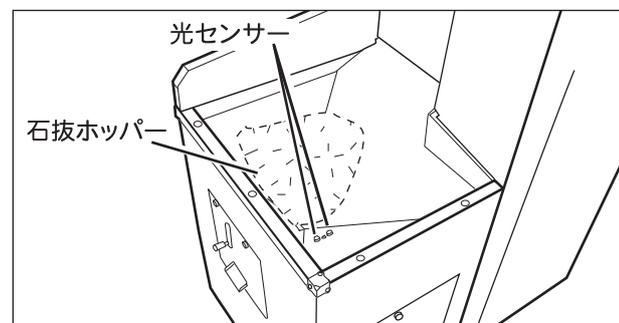
2. 電源ランプが点灯しているか確認する

本体正面の電源ランプが点灯していることを確認してください。

点灯していない場合は配線を再度確認してください。



3. 投入ホッパーに玄米を入れる



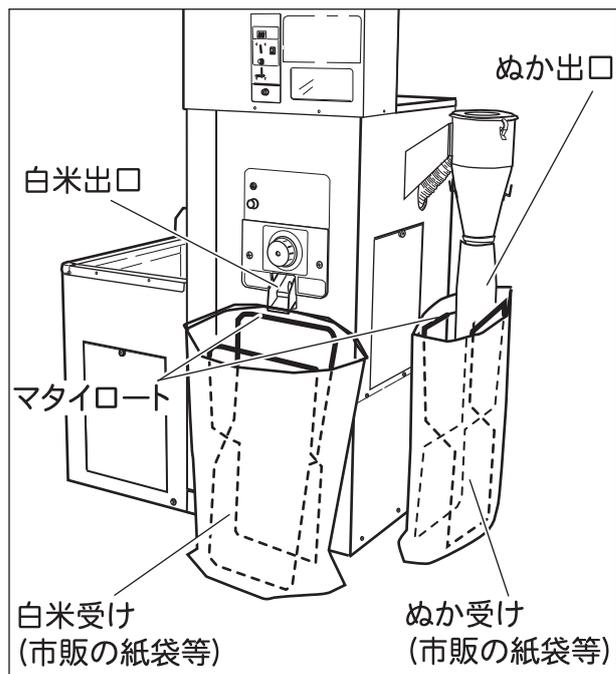
光センサーが米で隠されると石抜機と昇降機が自動運転します。(本体取扱説明書参照)

- 運転を始めると約40秒間は停止しません。

4. 白米出口に白米受け(袋)をセットする

5. ぬか出口にぬか受け(袋)をセットする

付属のマタイロートにより、白米出口と、ぬか出口に受け(市販の紙袋等)をセットしてください。



6. コイン投入口に100円硬貨を入れる

コイン投入口に100円硬貨を入れてください。作動時間が「分」で表示されます。

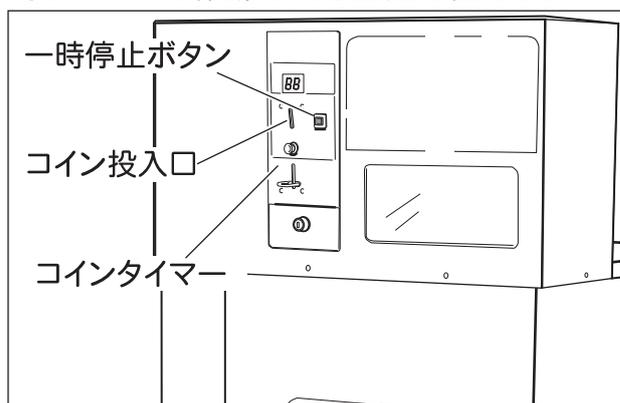
コインタイマーの標準時間設定は次の通りです。

100円.....3分間(玄米約10kg)

200円.....6分間(玄米約20kg)

300円.....9分間(玄米約30kg)

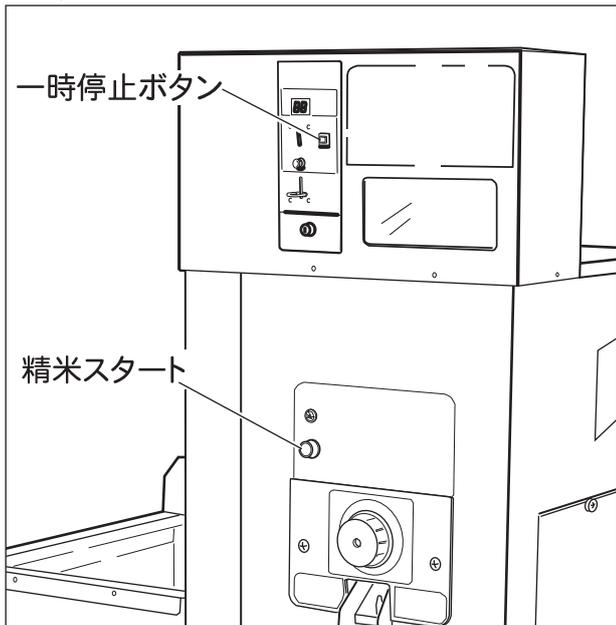
- おつりの返却はできません。
- タイマーの作動時間は変更可能です。



7. 精米スタートを押す

精米スタートボタンを押してください。
白米出口より白米が排出します。

- 停止は「一時停止」で行います。
(タイマーは停止します、再開は「一時停止」を再度押してから「精米スタート」を押してください。)

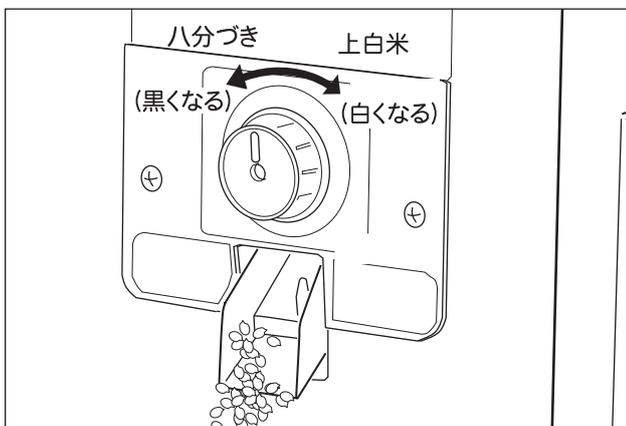


8. 抵抗ハンドルで白度の調節をする

納品最初白米中には玄米が混じります。数十秒後に白米に安定します。

この時点で抵抗ハンドルを調節してください。
通常は白米位置で十分な白さが得られます。

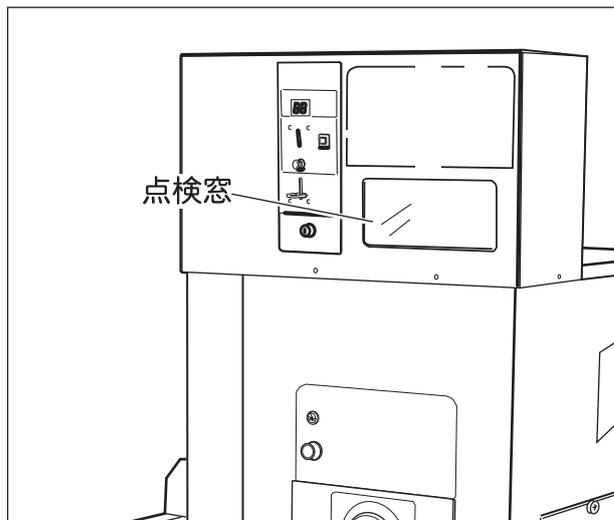
- 表示と白米白さを調節する場合は本体取扱説明書20P「白度不足のとき」をご覧ください。



9. 精米停止

精米ホッパー内に玄米が無くなると、約4秒後に精米モーターが自動停止します。

- コインタイマーの表示が「0」になると直ちに精米モーターが停止します。
- 精米ホッパー内に玄米が残っている時は100円硬貨を追加してください。(点検窓より確認できます)



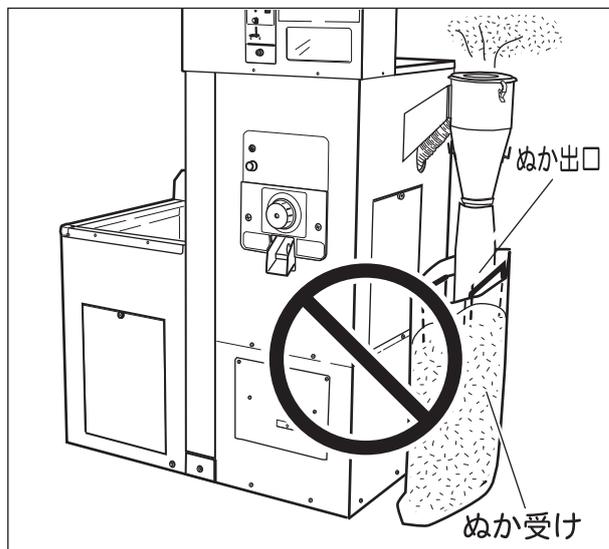
10. むか进行处理する

むか受けがいっぱいにならないうちにむかを片付けてください。

- もし、むか受けが一杯になると、サイクロン上部よりむかが排出されます。

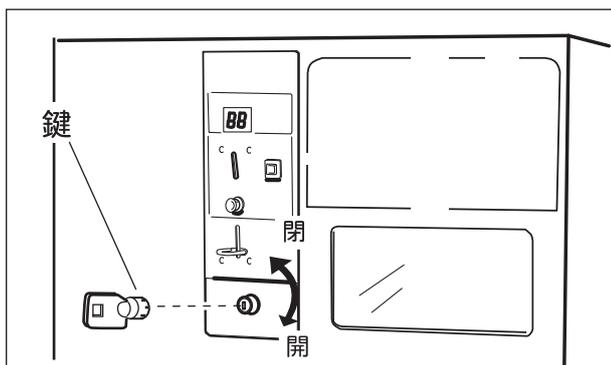
取扱いの注意

- サイクロン内部にむかが付着しますと性能に影響します。定期的に清掃してください。



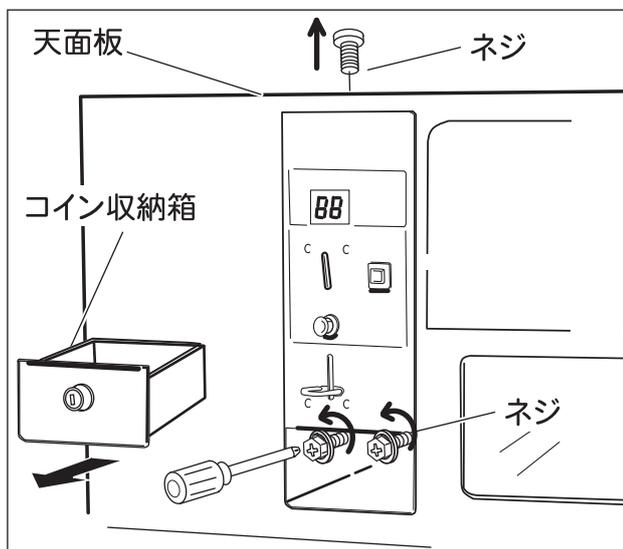
コインタイマーの時間を変更する

1.電源を切り、鍵を開ける

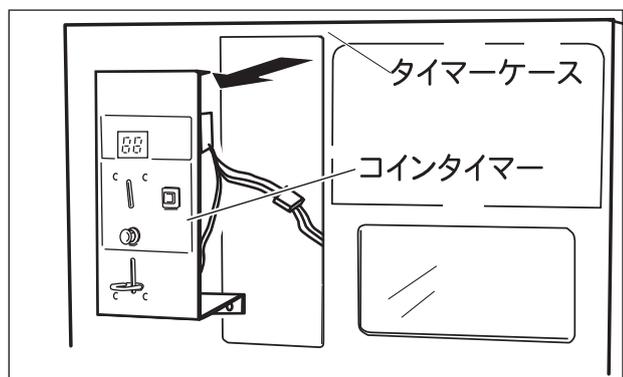


2.止めネジを外す

コイン収納箱を引き出し、内部奥にあるネジを左に回し外す、天面板にあるプラス頭ネジを外す。



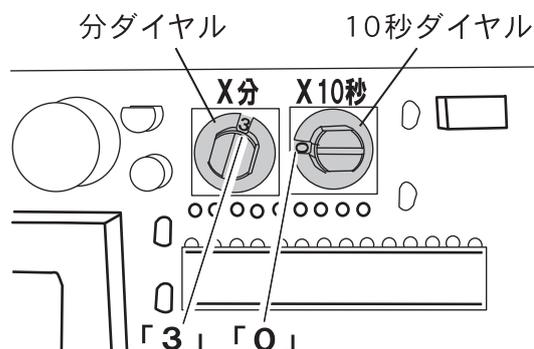
3.コインタイマーを引き出す



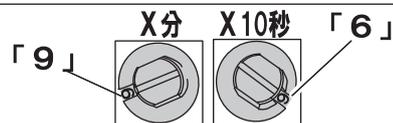
- 取り付け時はタイマーケースに確実にはめ込んでください。
天面板のネジを忘れずに付けてください。

4.設定を変える

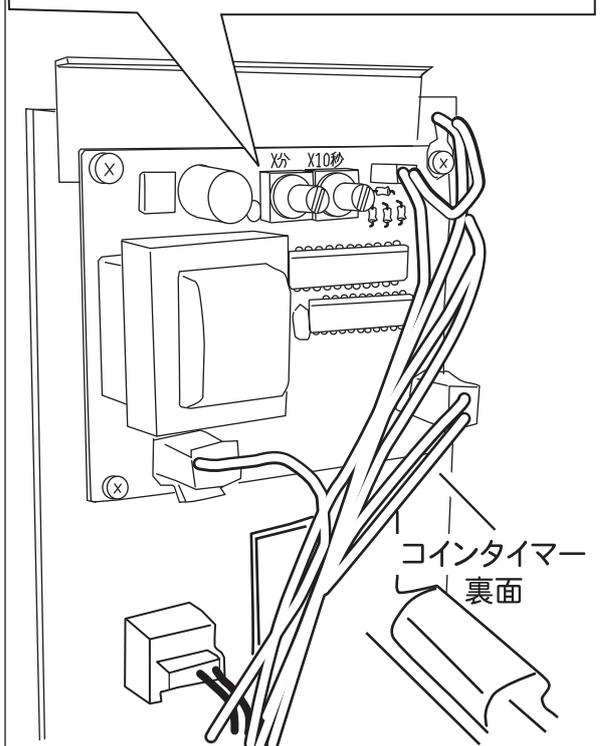
裏面赤色の各ダイヤルを合わせる。



出荷時設定 分ダイヤル=3
10秒ダイヤル=0 3分/100円



最長10分/100円まで設定できます。

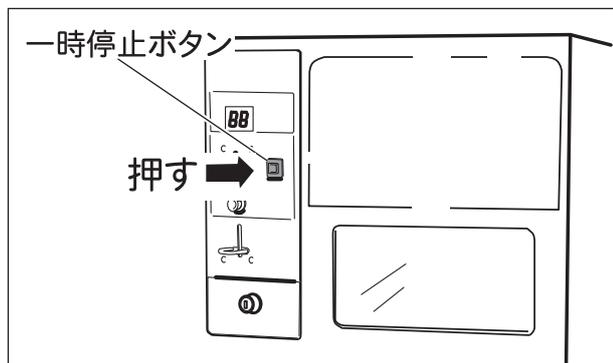


5.コインタイマーを取り付ける

- 電源を入れなおした時点より設定が反映されます。

精米を途中で停止する場合

1.一時停止ボタンを押す

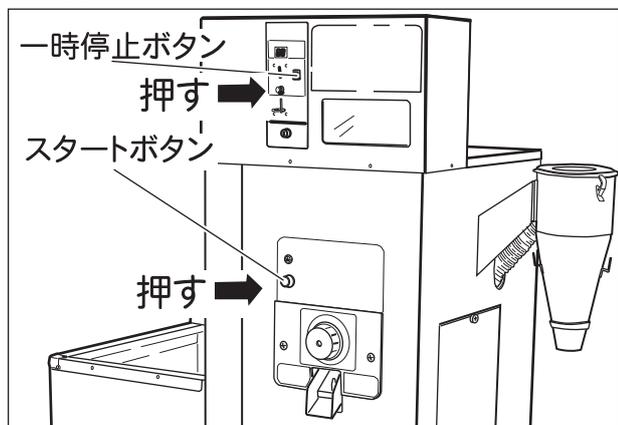


コインタイマーのデジタル表示が消え「点」のみが表示されます。

2.再開する

再開する時は

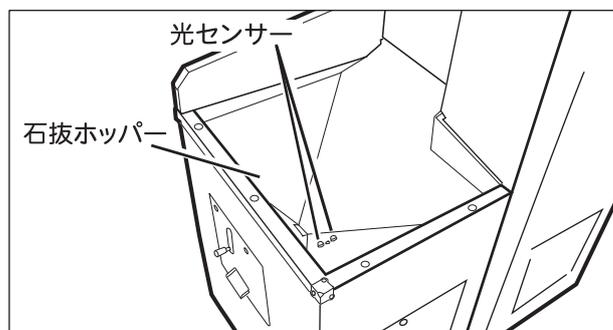
- ①一時停止ボタンを再度押す
 - ②コインタイマーのデジタル表示が残り分数を表示
 - ③スタートボタンを押す
- 玄米がなくなるとセンサーが働き精米は自動停止します。



石抜機の異物及び残米の取り出し

1.石抜を空運転する

電源ランプの「点灯」状態で石抜ホッパー内のセンサーを指など覆い隠します。
石抜と昇降機が約40秒間空運転します。



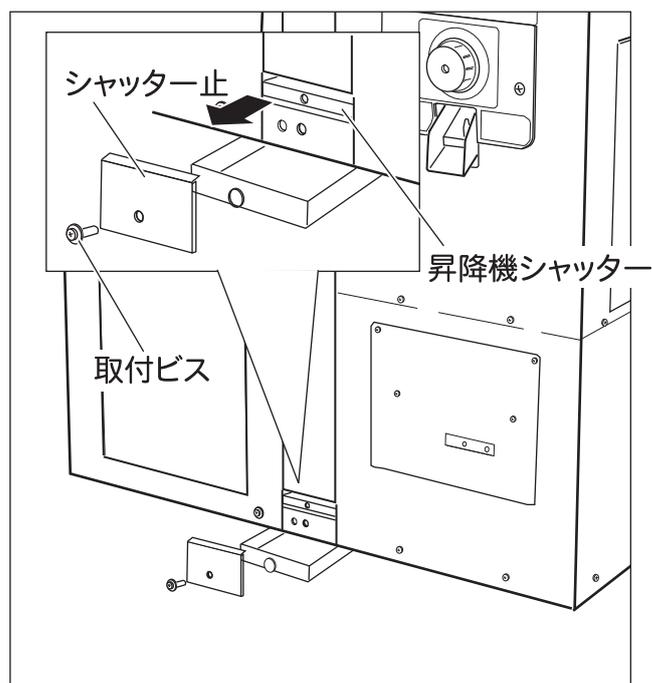
2.異物及び残米を取り出す

本体取扱説明書 16Pをご覧ください

昇降機の残米取り出し

1.シャッター止を外す

取付けビスを外し、シャッター止を外す。
操作は、本体取扱説明書 17Pをご覧ください



定期点検

定期点検チェックリスト

- 下記点検箇所を目安に、定期的に点検整備を行ってください。
整備は本体取扱説明書「9.お手入れのしかた」をご覧ください。

点検内容	点検時期(納品時よりの月数)											
	1ヶ月	2ヶ月	3ヶ月	4ヶ月	5ヶ月	6ヶ月	7ヶ月	8ヶ月	9ヶ月	10ヶ月	11ヶ月	12ヶ月
サイクロンの清掃 冬季は毎月	/	◎	/	◎	/	◎	/	◎	/	◎	/	◎
吸引ホースと集ぬか箱 冬季は毎月	/	◎	/	◎	/	◎	/	◎	/	◎	/	◎
吸引ブロアー の点検調整 冬季は毎月	/	◎	/	◎	/	◎	/	◎	/	◎	/	◎
ファンベルト の点検調整			◎	/		◎	/		◎	/		◎
精米機Vベルト の点検調整			◎	/		◎	/		◎	/		◎
昇降機バケット・ベルト の点検調整			◎	/		◎	/		◎	/		◎
昇降機Vベルト の点検調整			◎	/		◎	/		◎	/		◎
石抜機選別網の 点検清掃			◎	/		◎	/		◎	/		◎
石抜機Vベルト の点検調整			◎	/		◎	/		◎	/		◎
大掃除						◎	/					◎

- このページをコピーし、点検した月日を/に記入してご利用ください。



仕 様

	項目	単位				
本体	全幅	mm	1080 (格納時)	1370 (作業時)		
	奥行	mm	620 (格納時)	620 (作業時)		
	全高	mm	1580 (格納時)	1580 (作業時)		
	質量 (重量)	kg	188			
	内蔵モータ	V/kW	石抜き部	昇降機部	精米部	
			三相200 /0.1	三相200 /0.2	三相200 /3.7	
安全自動化装置 (ブレーカ)		2A		18A		
		デジタル表示コインタイマー・光センサー自動停止				
石抜き部	石抜き方式		揺動比重選別方式			
	ホッパー容量	kg	30 (玄米)			
	石抜き能率	kg/h	300~400			
	昇降機能率	kg/h	800~1400			
精米部	精米方式		横型一回通し式			
	ホッパー容量	kg	15 (玄米)			
	精米能率	kg/h	240~300			
	ぬか処理		大径Wファン圧送吸引式・サイクロン式集塵			
付属品	サイクロン	1	サイクロン支持金、蝶ボルト×4 (本機にセット済み)			
	サイクロンホース	1	本機にセット済み			
	三相用プラグ	1				
	ぬか袋ガイド	2	ぬか袋ガイドひも付			
	アース棒	1				
	マタイロート	2				
	残米受箱	1				
	コインタイマー鍵	2				
	添付書類	1	取扱説明書・本書			

※能率は玄米の乾燥状態および精米白度により異なります。※仕様、付属品は改良などにより予告なく変更する場合があります。

マルマス機械株式会社

〒930-0314 富山県中新川郡上市町若杉2番地
TEL. 076-472-2233 FAX. 076-473-9100